

航空运输包装箱标准

ATA SPEC 300 Compliance Document

标准名称

ATA SPEC 300 - 航空运输包装箱规范

标准说明

ATA SPEC 300是国际航空运输协会（IATA）发布的航空运输包装箱标准，规定了用于航空运输的包装箱的设计、性能和测试要求。

符合性说明

中山伟立塑料制品有限公司生产的防护箱产品符合ATA 300标准要求，适用于航空运输，包括但不限于：

SPEC

- ☐ 抗压强度 - 可承受航空运输过程中的堆码压力
- ☐ 抗冲击性能 - 通过跌落测试，保护内部物品
- ☐ 防潮性能 - IP67防水防尘，适应高湿度环境
- ☐ 温度适应性 - -40°C 至 80°C 温度范围内性能稳定
- ☐ 重量限制 - 轻量化设计，降低航空运输成本